

FT 100 SF , FT 200 SF, FT 202 SF, DC 300, DC 400, DC 500
EXHAUSTOARE MOBILE

1. Descrierea exhaustorului

Rotile de miscare pentru ventilatie: plati de otel lipite

Corpul fantelor: placi de otel lipite

Standard: Constructie din metal

Sacul pentru rumegus: bumbac

Banda metalica: fasie de metal

Frana circuitului este instalata pe corpul ventilatoarelor. Conexiunea la circuitul electric este facut cu cord flexibil conform CEE 16 A

Corpul ventilatoarelor se afla in flansa de cuplare a etansarii rumegusului

DC 500, DC 400

2. Aplicatii

Exhaustoarele, DC 500, DC 400

sunt utilizate pentru absoarberea rumegusului rezultat de la prelucrarea lemnului cu particule mai mari de 0,5 mm.

Sa nu se foloseasca pt produse inflamabile si explozibile

Sa nu se foloseasca pentru bucati de metal dur

Sa nu se foloseasca pentru aschii mari si ascutite. Este periculos: ruperea sau deformarea rotilor de miscare. Sa nu se foloseasca in medii externe u pericol de incendiu.

Dispozitivul exhaustorului este mobil. Dispozitivul exhaustorului poate fi mutat la masina in lucru.

2.1 Locatia

- pe podea (incarcare normala cu capacitate de 250 kg/mp)
- fixata (permanent) conectata cu masina
- Fixata (permanent) conexiunea in zid

3. conditii de siguranta

- Cititi instructiunile inainte de operare
- Protejati cablul electric impotriva distrugerilor
- Nu exhaustati materiale explozibile(particule mai mici de 0,5 mm)
- Nu il folositi in medii umede si in medii cu pericole externe de explozie
- Inainte de operare si de reparatii opriti motorul deconectati exhaustorul de la retea electrica

Pericol in situatii extraordinare si predictibile

Prinderea obiectelor in rotile in miscare (bucati mari de lemn si umede, hartie, cauciuc) va provoca vibratii. Este obligatorie oprirea exhaustorului pana ventilatoarele nu se mai rotesc. Se deconecteaza de la retea electrica. Apoi se dezansableza partea de extragere(furtun, elemnetul Y), se curata ventilatoarele si apoi se ansambleaza la loc. Mai precis se urmeaza instructiunile de la paragraful 5.2.

Producatorul, sau o persoana instruita, va efectua un control anual, constand in inspectia filtrelor, si functionarea mecanismului de control

1. Instalare si conditii de operare

1.1 Sugestii de instalare

Partile constructive a dispozitivului de exhaustare trebuie conectate si fixate. Este important sa eviti distrugerile conductorilor instalati de producator.

a) DC 500

Exhaustorul este livrat dezansamblat. Cuparatorul nu trebuie sa-l instaleze singur.

Corpul ventilatoarelor (incluzand motorul si cablu) sunt fixate pe o placa.

Filtru este fixat cu ajutorul unor placi de metal pe suportul mobil, sacii de depozitare sunt fixate in partea inferioara. Tubul flexibil este ansamblat la dispozitivul de exhaustare la sursa de rumegus.

Filtrele sunt prinse in corpul din interiorul ventilatorului.

Vezi pag 9,10

Capatul ventilatoarelor sunt echipate cu dispozitive Y cu inchizatoare putand fii fofosit pentru 3 masini sau pentru o masina. Ft 500 poate fi echipat cu dispozitiv Y cu diametru 150/1 x 3 x 100 mm. Tubul flexibil va fi conectat la dispozitivul Y si la masina de la care se exhausteaza.

Dispozitivul Y este contruit ca si parte separatoare importanta

Este necesara instalarea ei la teava de conectare a exhaustorului. Partea importanta a separatorului nu trebuie instalata daca masina nu produce ici o parte imporatanta care sa fie periculoasa pentru filtru sau rotor.

Exhasatorul este echipat cu contacte prin apasareu un conector final fara incarcare.

Persoana care stie sa opereze trebuie sa fixeze exhaustorul.

In atelier , unde functioneaza exhaustorul este necesar sa fie un aer adecvat. Conform normelor locale.

5.2. Directive pentru operator

- conectati exhaustorul la retea electrica
- pe cutia cu ventilatoarele se afla un buton. Apasand pe on(off) dispozitivul porneste sau se opreste.
- IN cazul puterii scazute de exhaustare curatati sacii (filtrele) sau goliti pe acestia.
- Controlati regulat puterea de exhasutare si filtrele

5.2.1 Golirea sacilor de deseuri

Inainte de golirea sacilor asteptati un minut pana praful s-a asezat

DEcuplati sacii de deszeuri de la exhaustor si scoateti-I afara. Goliti sacul cu deseuri intrunul de plastic . Sunt recomandati saci de plastic cu diametru de 80 cm.

Saci de polietilena folositi trebuie schimbati din cand in cand.

Sacii goli pt deseuri sunt atasati cu un inel de metal la ventilatoare. Sacii de deseuri trebuie depozitati . Improvizarea instalarii de saci de deseuri poate duce la inconveniente.

ATENTIE!!! Dispozitivul nu poate functiona fara sa aiba furtun, filter si saci de deseuri.

5.2.2 Curatarea filtrului

Exhaustorul este echipat cu unitate de semnal care trimite la locul de operare semnale (luminoase si sunete)cand presiunea e mai scazuta fata de nivelul minim In cazul in care intervalul de timp intre curatari atunci trebuie schimbat filtrul.

- Preventiv scoateti filtrul afara dupa sfarsitul operatiunii
- Nteriorul sacului se curata prin vacuum

5.2.3 Reglarea dificultatilor de operare

Conform mesei 1 trebuie setat manometru la diametru exterior al masinii.Doar un om instruit poate seta manometru. Dupa setarea lui exhaustorul este gata de operare. Protejati manometru de penetrarea rumegusului in timpul conectarii si setarilor.

5.3. Operare

a. Pornire si oprire

Dupa pornire lasati exhasatorul sa lucreze in gol. Apoi atasati-l exhaustorul la sursa de rumegus. dupa treminarea lucrului deconectati exhaustorul de la sursa de rumegus. dupa cateva secunde de munca in gol opriti exhaustorul.

b. intretinere

Curatati filtrele intodeauna dupa treminarea operatiunii. goliti sacii pentru deseuri conform necesitatilor.

c. In cazul pierderii voltajului din retea electrica intreruperi de la retea electrica . Rportiti-l conform instructiunilor de la punctual a.

Echipati locul de mmunca cu stingator de incendiu.

5.4. Conectati la curentul de la retea

Conectarea la retea electrica este facuta cu cablul mobil cu stecher de bagat in priza 16 A.

5.5. Intretinere

Pastrati motorul curat in conformitate cu directivele producatorului (sectiunea 10)

1. Caracteristici Tehnice

1.1 Descrierea functiilor exhaustorului

Dispozitivul de exhaustat DC 500, DC 400, DC 300 sunt construite pentru exhaustarea bucatilor de lemn si a rumegusului de la massinle de prelucare a lemnului cu particule mai mari de 0,5 mm. Materialele absorbite trec prin furtun la filtru. Acolo

materialele aspirate vor fi separate .Aerul curatat se intoarce in atelier . deseurile sunt depuse in sacul de deseuri.

1.1 Parametrii tehnici

Modelul si tipul	Capacitatea de exhaustare m3/h	Puterea Motorului KW	Diam Racord mm	Volum de colectare l	Numar de saci
0	2000	1,5	2 X 100	200	1
0	2000	1,5	2 X 100	250	1
0	3200	2,2	3 X 100	300	2

2. Lista pieselor de schimb

2.1 Accesorii

- diametru dispozitivului Y 125 / 2 x 100 (FT 200 SF)
- diametru dispozitivului Y 150 / 1 + 1 x 100 (FT 202 SF)
- Furtun cu diamtru de 90, 100, 125, 150 mm
- Parti importante de separare (conecatoare de 100, 120, 140,180 mm)

2.2 Piese de schimb

- saci de depozitare
- saci de filtrare
- clipsuri de banda metalica

3. Pentru livrare

DC 300, DC 400		DC 500	
Standard	1 bucata	Standard	1 bucata
Ventilatoare	1 bucata	ventilatoare	1 bucata
Filtre	1 bucata	filtre	2 bucati
Coliere metalice	2 bucati	Coliere metalice	4 bucati
Saci de deseuri	3 bucati	Saci de deseuri	4bucati
		tinatori pentru filter	2 bucati

Documentatie : certificate de garantie si de calitate

4. Conditii de garantie

Garantia nu se refera la defectiuni survenite din manipulare necorespunzatoare sau de cele survenite de la intrebuintarea masinii in alte domenii decat cele mentionate in cartea tehnica.

5. Operare si servisu motorului

Verificati functionarea corecta si usora a exhaustorului. Pastrati masina si intretineti-o curate. Descarcati masina intr-un loc plan. Verificati incalzirea paletelor. Verificat si restaurati prin degresare la fiecare 6000 ore de functionare.

1. Service

In cazul defectiunilor incluse in garantie trimite-ti masina la furnizor sau la locul de service stabilite.

2. Referinte standard

78/37 EG

73/23 EG

Clasificare de exhaustare de IEC 60335-2-69

DC 500

1. MOTOR - 1 BUC
2. CASCHETA LA MOTOR – 1 BUC
3. M8 X 16 mm HEX HD SCR – 12 BUC
4. M8 –PT FIXARE – 12 BUC
5. PROTECTIE PENTRU VENTILATOARE – 1 BUC
6. PROTECTIE - 1 BUC
7. 5/16 X 2 mm SAIBA DREAPTA – 1 BUC
8. 5/16 X 3/4 mm HEX HD SCR – 1 BUC
9. ROTOR CU PALETE – 1 BUC
10. 5/16 PIULITA SPECIALA – 1 BUC
11. 5/16 X 3/4 mm HEX HD SCR – 1 BUC
12. PIULITA PENTRU FILTRU - 2 BUC
13. SACI DEFILTRU – 2 BUC
14. BANDA DE PRINDERE – 4 BUC
15. PRINDERI LA VENTILATOR - 1 BUC
16. VENTILATOR – 1 BUC
- 16A. PROTECTIE PENTRU VENTILATOR – 1BUC
- 16B. M4.2X 12 mm PAN HD SCR - 10 BUC
17. M8 X 50 mm HEX HD SCR – 2 BUC
18. HEX NUT - 2 buc
19. AGATATOARE PT FILTRE – 2 BUC
20. M8 X 20 mm HEX HD SCR – 2 BUC
21. 5/16 X 2 mm Saibe drepte – 2 buc
22. CAUCIUC – 2 buc
23. Clipsuri pentru saci – 4 buc
24. M6 x 16 mm HSX HD SCR – 8 BUC
25. M6 PIULITA DE FIXARE – 8 BUC
26. M6 – HEX NUT – 8 BUC
27. RAMA DE SUPPORT SUPERIOARA – 2 buc
28. 5/16 x 2 mm PIULITA DREPTA – 4 buc

29. M8 x 50 mm – SURUBELNITE MANUALE – 4 BUC
30. RAMA SE SUPORT INFERIOARA – 1 BUCATA
31. 3/8 X 3 UNGHI – 4 BUC
32. 3/8 X 3 ROLE – 4 BUC
33. SACI DE STOCARE – 6 BUC
34. M6 x 16 mm HSX HD SCR – 2 BUC
35. ¼ X 1 mm PIULITA DREAPTA – 2 BUC
36. ¼ PIULITE – 4 buc
37. M6 MEX NUT – 4 buc
38. SECTIUNE PT AER – 1 buc