

MASINA DE FREZAT ROJEK FS 550

DATE TEHNICE – MASINA STANDARD	UM	FS 500
Puterea motorului	kw	5.5 (7.5)
Viteza de rotatie a motorului	rpm	2900 (3480 – 60 HZ)
Diametru axului	mm	40 (30, 50)
Viteza de rotatie a axului	rpm	3000;4500;6000;8000;10000
Miscarea max a axului cu brat	mm	200
Lungimea axului	mm	175
Diametru max a deschiderii mesei	mm	320
Diametru min / max al frezelor pt profilare	mm	80 / 250
Diametru min /max al frezelor pt prelucrare	mm	80 / 350
Lungimea masinii	mm	2510
Lungimea masinii cu masa de prelucrare	mm	3270
Latimea	mm	1020
Latimea cu masa de prelucrare	mm	2035
Inaltimea mesei	mm	900
Inaltimea max a masinii	mm	1320
Dimensiunile mesei	mm	1200 x 780
Marimea extensiei mesei frontale	mm	658 x 450
Marimea mesei de prelucrare	mm	1050 x 300
Inaltimea mesei de prelucrare	mm	947
Intoarcerea mesei de prelucrare	mm	+ 60 ⁰ - 60 ⁰
Diatanta de parcurgere a mesei	mm	1470
Diametru racordului de exhaustare	mm	120
DOTARI OPTIONALE		

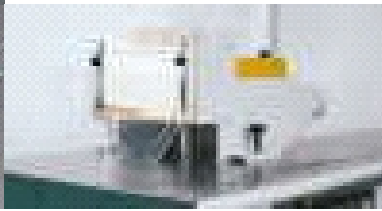
Prelungirea mesei – dreapta +inainte	
Extensie la masa stanga (fara masa de cepuit)	
CV6 - Masa de cepuit	
Protectie pentru masa de cepuit	
CPS - Protectie pentru profile rotunde	
Oprire pentru masa de cepuit	
Role exterioare	
Buto n pentru schimbarea axului	
Panou de comanda superior	
Schimb electric pt ax(numai cu panou de comanda sup)	
Dispozitiv de taiat pentru recuperarea sipcii	
Dispozitiv de avans – in functie de cerere	
Motor trifazic – (10 HP) – 7,5 KW, 400 V, 50 Hz	
Impachetare in cutie de lemn	



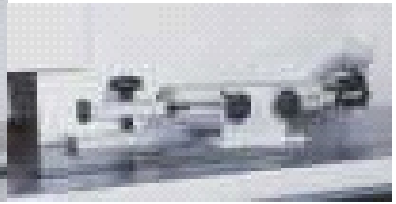
cursa axului



extensie masa



protectie cepuit



opritor cepuit

OPTIONAL :

1. EXHAUSTOR MOBIL BERNARDO FT 202
(motor 1,1 Kw, capacitate exhaustare 1900 m³/h, 2 saci)
2. EXHAUSTOR MOBIL BERNARDO DC 500
(motor 2.2 Kw, capacitate exhaustare 3200 m³/h, 2 saci)
3. Dispozitiv de avans MX 48

